

POMPES À CHALEUR HAUTE TEMPÉRATURE & VAPEUR

Nos Pompes à Chaleur Haute Température (HTHP) et vapeur (SGHP) produisent de la chaleur exploitable dans les procédés industriels et réseaux haute température en valorisant les ressources fatales industrielles ou renouvelables :

- Circuits de refroidissement industriels
- Refroidissement direct de procédés
- Récupération sur air humide / buées
- Eaux grises
- Condensation de fumées
- Géothermie profonde

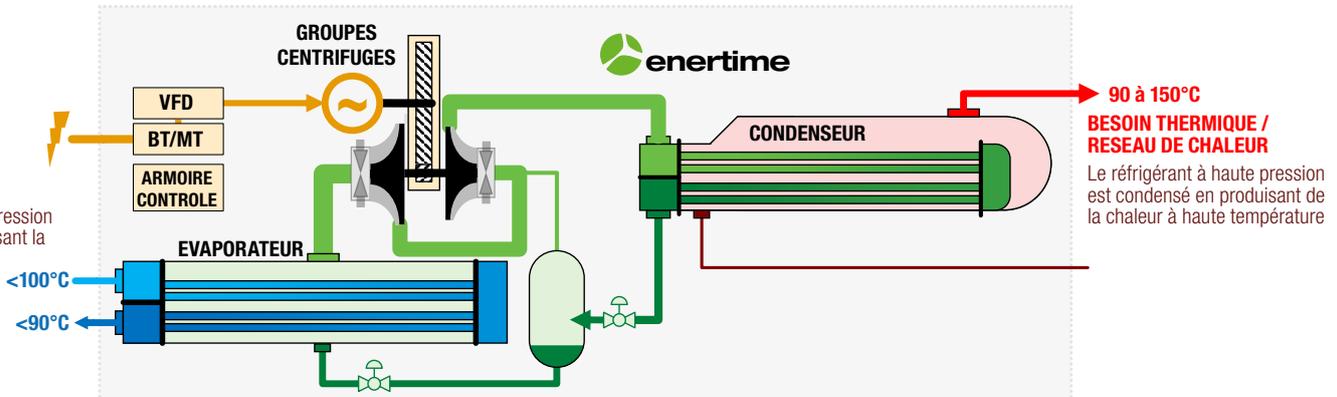
Nous vous accompagnons pour intégrer nos Pompes à Chaleur de manière optimale dans vos procédés pour atteindre les objectifs suivants :

- Réduction considérable de consommation d'énergies fossiles
- Diminution de l'empreinte carbone du site
- Amélioration des procédés et de leur efficacité énergétique

Selon les industries, l'utilisation de Pompes à Chaleur apporte d'autres avantages complémentaires : Récupération d'eau, refroidissement des procédés, diminution de consommation des auxiliaires, lavage des buées et fumées, refroidissement des rejets, etc.

SOURCE DE CHALEUR

Le réfrigérant à basse pression est évaporé en refroidissant la source de chaleur.



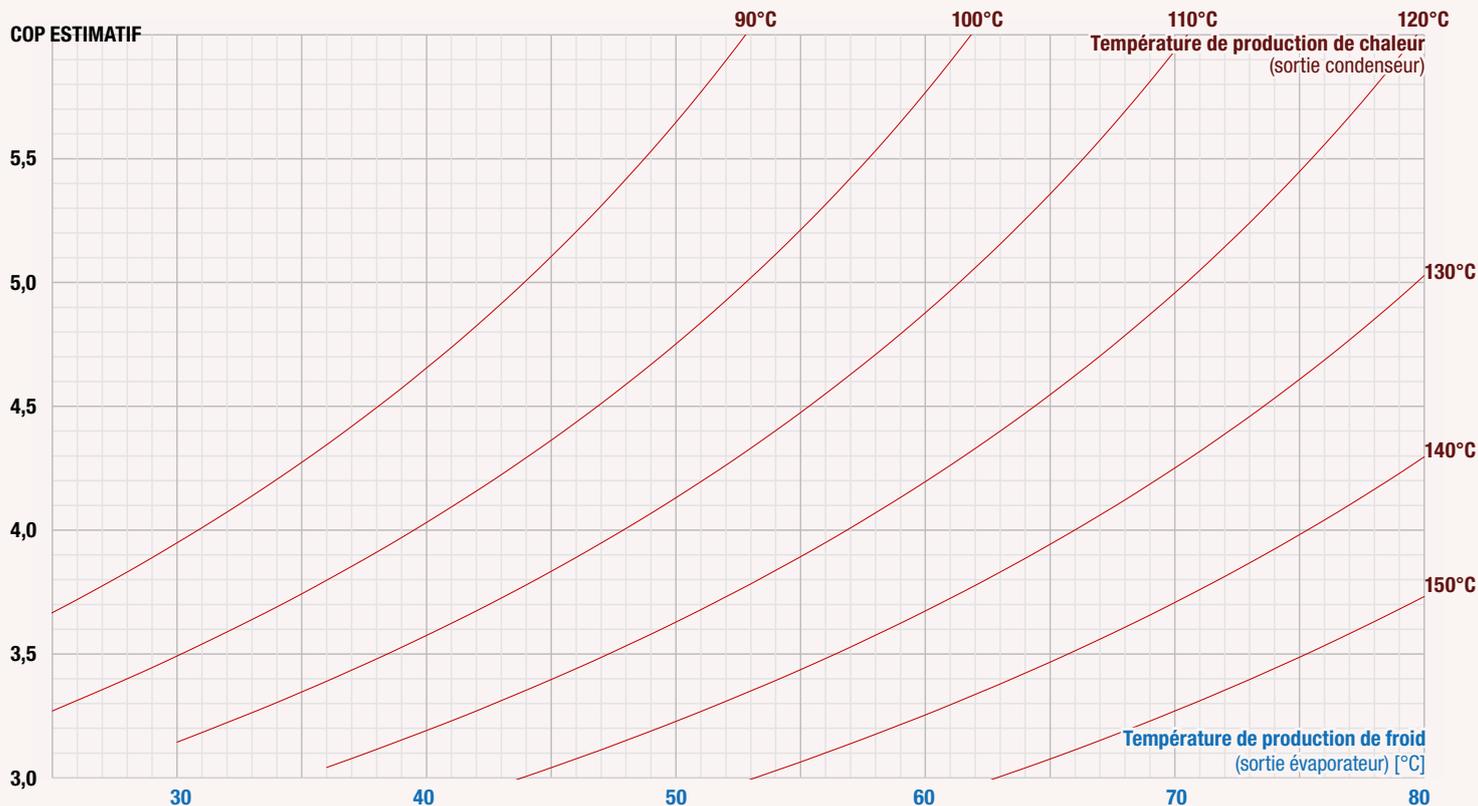
PAC 3700 kW, condensation de vapeur BP, UVE Le Mans

Nos machines sont adaptées aux réseaux et applications industrielles supérieures à 3 MW thermiques et à haute température.

De conception modulaire et optimisées pour les paramètres de chaque projet, elles sont adaptées aux besoins des clients et aux contraintes particulières des projets, tout en maximisant les performances (COP) et la rentabilité des projets :

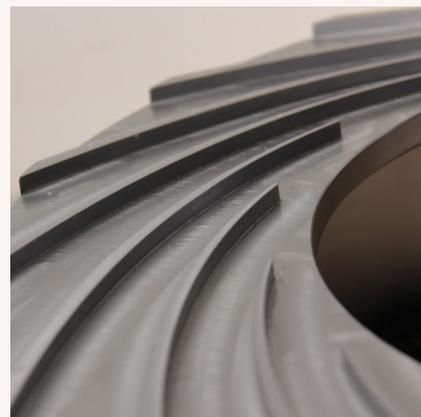
- Compresseurs centrifuges Enertime optimisés pour les caractéristiques de la Pompe à Chaleur
- Production de vapeur et d'eau surchauffée jusqu'à 150°C
- Intégration combinée avec des systèmes de compression de vapeur et de récupération de chaleur
- Fournisseur d'ORC et intégrateur de récupération sur fumées en industrie, nous maîtrisons la très haute température, les environnements corrosifs, encrassants et les contraintes d'emplacement

PERFORMANCES ESTIMATIVES DES POMPES A CHALEUR



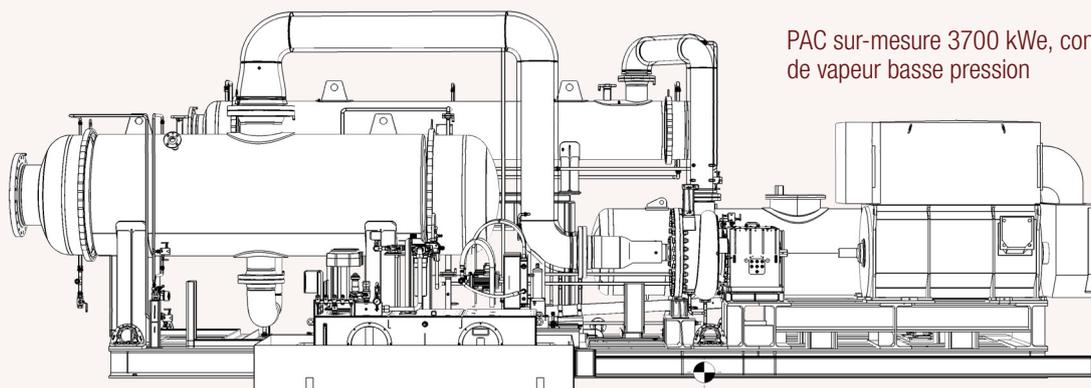
Pensées de manière robuste, les PAC Enertime limitent au maximum les contraintes d'exploitation et de maintenance. Totalement automatisées, les machines Enertime permettent des démarrages et arrêts rapides et une disponibilité importante grâce à une supervision à distance.

Enertime propose également à ses clients une gamme complète de prestations sur mesure pour la maintenance et le suivi d'exploitation 24/7.



L'étendue de nos offres est adaptée aux demandes de nos clients et partenaires industriels, allant du groupe compresseur seul et l'ingénierie de la machine, à la fourniture de la PAC et à la réalisation de projets complets clés en main.

GAMME	MOTOCOMPRESSEUR HERMÉTIQUE	MOTOCOMPRESSEUR SEPARÉ LUBRIFIÉ
PUISSANCE THERMIQUE	2 à 5 MWth	4 à 15 MWth
FLUIDE ORGANIQUE	R1233zdE	
SOURCE FROIDE	Jusqu'à 100°C	
PRODUCTION DE CHALEUR	Vapeur de 100 à 150°C ET/OU eau chaude ou surchauffée	
PUISSANCE INSTALLEE	Jusqu'à 1.6 MWe	1 à 6 MWe
COP (VOIR DIAGRAMME)	3,0 à 6,0	
COMPRESSEUR	Compresseur centrifuge mono ou biétagé (ENERTIME)	
MULTIPLICATEUR	-	OUI
CARACTÉRISTIQUES ET DISPOSITION	Hermétique haute-vitesse sur paliers magnétique. Montage sur skid ou support	Moteur 4 pôles. Motocompresseur sur skid. Installation sur site final



PAC sur-mesure 3700 kW, condensation de vapeur basse pression